



# COMUNE DI CASOLE D'ELSA

(Provincia di Siena)

Prot. n. 2294 del 04.04.2019

Spett. le Corte dei Conti  
Sezione Regionale di Controllo per la Toscana  
[toscana.controllo@cor-teconticert.it](mailto:toscana.controllo@cor-teconticert.it)

Oggetto: Relazione di fine mandato 2014-2019.

Con la presente, ai sensi dell'art. 4, comma 2 del decreto legislativo 6 settembre 2011, n. 149 e successive modificazioni ed integrazioni, si trasmette l'unita Relazione di fine mandato amministrativo, anni 2014-2019, sottoscritta dal Sindaco in data 26 marzo 2019 e certificata il 3 aprile 2019, dall'Organo di revisione contabile.

Distinti saluti

Il segretario generale  
Avv. Angelo Capalbo